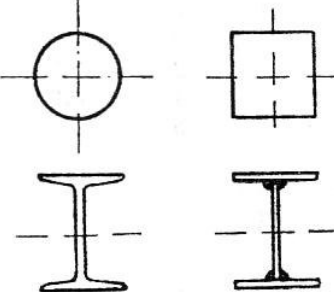
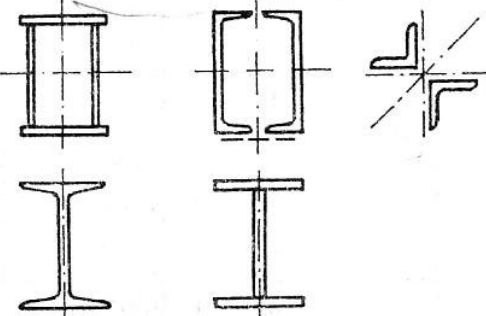
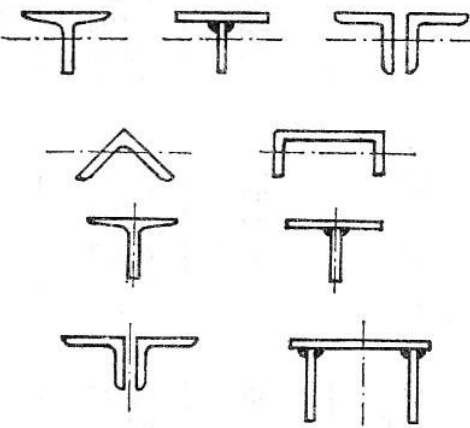


Încadrarea în curbele de flambaj

Nr. crt.	Tipul profilului	Indicatorul tabelor cu coeficienții φ în funcție de R_c
1	<p>a. Tuburi laminate la cald, fără sudură</p> <p>b. Profile dublu T laminate sau sudate din tablă oxicipată, care flambează în plan paralel cu inima.</p> 	A - R_c
2	<p>a. Chesoaie sudate, profile solidarizate</p> <p>b. Profile dublu T laminate sau sudate din tablă oxicipată, care flambează în plan paralel cu tălpile</p> 	B - R_c
3	<p>Profile deschise cu o axă de simetrie</p> <p>a. Flambaj în plan paralel cu axa de simetrie $y-y$</p> <p>b. Flambaj în plan perpendicular pe axa de simetrie*</p> 	<p>C - R_c</p> <hr/> <p>B - R_c</p>

Observații: * Flambajul se produce prin încovoire -răsucire dacă φ pentru λ în raport cu axa de simetrie este mai mic decât φ pentru λ în raport cu axa perpendiculară pe axa de simetrie; în acest caz verificarea pierderii stabilității se face cu $\lambda_{tr} = \gamma \lambda_y$, dacă coeficientul φ luat din tablele B - R_c este mai mic decât φ determinat cu λ_y luat din tablele C - R_c . În același mod se face și verificarea barelor dintr-o singură cornieră.

Coefficienți φ , ξ pentru oțel OL 37
($R_c=240 \text{ N/mm}^2$)

Coefficienți φ , ξ pentru oțel OL 37, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
0	1,000	0,0	0	1,000	0,0	0	1,000	0,0
1	1,000	1,0	1	1,000	1,0	1	1,000	1,0
2	1,000	2,0	2	1,000	2,0	2	1,000	2,0
3	1,000	3,0	3	1,000	3,0	3	0,999	3,0
4	1,000	4,0	4	0,999	4,0	4	0,999	4,0
5	0,999	5,0	5	0,999	5,0	5	0,998	5,0
6	0,999	6,0	6	0,998	6,0	6	0,997	6,0
7	0,999	7,0	7	0,998	7,0	7	0,996	7,0
8	0,998	8,0	8	0,997	8,0	8	0,995	8,0
9	0,998	9,0	9	0,997	9,0	9	0,994	9,0
10	0,997	10,0	10	0,996	10,0	10	0,992	10,0
11	0,997	11,0	11	0,995	11,0	11	0,990	11,1
12	0,996	12,0	12	0,994	12,0	12	0,989	12,1
13	0,995	13,0	13	0,993	13,1	13	0,987	13,1
14	0,995	14,0	14	0,992	14,1	14	0,985	14,1
15	0,994	15,0	15	0,990	15,1	15	0,982	15,2
16	0,993	16,1	16	0,989	16,1	16	0,980	16,2
17	0,992	17,1	17	0,987	17,1	17	0,977	17,2
18	0,991	18,1	18	0,986	18,2	18	0,975	18,2
19	0,990	19,1	19	0,984	19,2	19	0,972	19,3
20	0,989	20,1	20	0,983	20,2	20	0,969	20,3
21	0,988	21,1	21	0,981	21,2	21	0,965	21,4
22	0,987	22,1	22	0,979	22,2	22	0,962	22,4
23	0,985	23,2	23	0,977	23,3	23	0,959	23,5
24	0,984	24,2	24	0,975	24,3	24	0,955	24,6
25	0,982	25,2	25	0,973	25,3	25	0,951	25,6
26	0,981	26,3	26	0,970	26,4	26	0,948	26,7
27	0,979	27,3	27	0,968	27,4	27	0,944	27,8
28	0,978	28,3	28	0,965	28,5	28	0,939	28,9
29	0,976	29,3	29	0,963	29,5	29	0,935	30,0
30	0,974	30,4	30	0,960	30,6	30	0,931	31,1
31	0,972	31,4	31	0,957	31,7	31	0,926	32,2
32	0,970	32,5	32	0,954	32,8	32	0,922	33,3
33	0,968	33,5	33	0,951	33,8	33	0,917	34,5
34	0,966	34,6	34	0,948	34,9	34	0,912	35,6
35	0,964	35,6	35	0,945	36,0	35	0,907	36,8
36	0,962	36,7	36	0,942	37,1	36	0,902	37,9
37	0,960	37,8	37	0,938	38,2	37	0,897	39,1
38	0,957	38,8	38	0,935	39,3	38	0,892	40,2
39	0,955	39,9	39	0,931	40,4	39	0,886	41,4
40	0,952	40,9	40	0,927	41,5	40	0,881	42,6
41	0,950	42,1	41	0,923	42,6	41	0,875	43,8
42	0,947	43,2	42	0,919	43,8	42	0,896	45,1
43	0,944	44,3	43	0,915	44,9	43	0,863	46,3
44	0,941	45,4	44	0,911	46,1	44	0,858	47,5
45	0,938	46,5	45	0,907	47,3	45	0,852	48,8
46	0,935	47,6	46	0,902	48,4	46	0,846	50,0
47	0,932	48,7	47	0,898	49,6	47	0,840	51,3
48	0,928	49,8	48	0,893	50,8	48	0,833	52,6
49	0,925	50,9	49	0,888	52,0	49	0,827	53,9
50	0,921	52,1	50	0,883	53,2	50	0,821	55,2
51	0,918	53,2	51	0,878	54,2	51	0,814	56,5
52	0,914	54,4	52	0,873	55,7	52	0,808	57,8
53	0,910	55,5	53	0,868	56,9	53	0,801	59,2

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 37, pe curbele:

A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
54	0,906	56,7	54	0,863	58,1	54	0,795	60,6
55	0,902	57,9	55	0,857	59,4	55	0,788	61,9
56	0,898	59,1	56	0,852	60,7	56	0,782	63,3
57	0,893	60,3	57	0,846	62,0	57	0,775	64,7
58	0,889	61,5	58	0,840	63,3	58	0,768	66,2
59	0,884	61,7	59	0,834	64,6	59	0,762	67,6
60	0,879	64,0	60	0,829	65,9	60	0,755	69,1
61	0,875	65,2	61	0,822	67,3	61	0,748	70,5
62	0,870	66,5	62	0,816	68,6	62	0,741	72,0
63	0,865	67,7	63	0,810	70,0	63	0,734	73,5
64	0,860	69,1	64	0,804	71,4	64	0,728	75,0
65	0,854	70,3	65	0,797	72,8	65	0,721	76,5
66	0,849	71,6	66	0,791	74,2	66	0,714	78,1
67	0,843	72,9	67	0,784	75,7	67	0,707	73,7
68	0,838	74,3	68	0,778	77,1	68	0,700	81,3
69	0,832	75,6	69	0,771	78,6	69	0,693	82,9
70	0,826	77,0	70	0,764	80,1	70	0,686	84,5
71	0,820	78,4	71	0,757	81,6	71	0,680	86,1
72	0,814	79,8	72	0,750	83,1	72	0,679	87,8
73	0,808	81,2	73	0,743	87,4	73	0,666	89,5
74	0,801	82,7	74	0,736	86,3	74	0,659	91,2
75	0,795	84,1	75	0,729	87,8	75	0,652	92,9
76	0,788	85,6	76	0,722	89,4	76	0,646	94,6
77	0,782	87,1	77	0,715	91,1	77	0,639	96,3
78	0,775	88,6	78	0,708	92,7	78	0,632	98,1
79	0,768	90,1	79	0,701	94,4	79	0,626	99,8
80	0,762	91,6	80	0,694	96,0	80	0,619	101,7
81	0,755	93,2	81	0,686	97,8	81	0,612	103,5
82	0,748	94,8	82	0,679	99,5	82	0,606	105,3
83	0,741	96,4	83	0,672	101,2	83	0,599	107,2
84	0,733	98,1	84	0,665	103,0	84	0,593	109,1
85	0,726	99,7	85	0,657	104,9	85	0,586	111,0
86	0,719	101,4	86	0,650	106,6	86	0,580	112,9
87	0,712	103,1	87	0,643	108,5	87	0,574	114,8
88	0,704	104,9	88	0,636	110,3	88	0,567	116,9
89	0,697	106,6	89	0,629	112,2	89	0,561	118,8
90	0,690	108,3	90	0,622	114,1	90	0,555	120,8
91	0,682	110,2	91	0,614	116,1	91	0,543	122,8
92	0,675	112,0	92	0,607	118,1	92	0,543	123,5
93	0,668	113,8	93	0,600	120,1	93	0,537	126,9
94	0,660	115,7	94	0,593	122,1	94	0,531	129,0
95	0,653	117,6	95	0,586	124,1	95	0,525	131,1
96	0,645	119,5	96	0,579	126,2	96	0,519	133,3
97	0,638	121,4	97	0,572	128,3	97	0,513	135,4
98	0,631	123,4	98	0,566	130,3	98	0,508	137,5
99	0,623	125,4	99	0,559	132,4	99	0,502	139,7
100	0,616	127,4	100	0,552	134,6	100	0,496	142,0
101	0,609	129,4	101	0,546	136,7	101	0,491	144,2
102	0,602	131,5	102	0,539	138,9	102	0,485	146,5
103	0,594	133,6	103	0,532	141,2	103	0,480	148,7
104	0,587	135,7	104	0,526	143,4	104	0,474	151,1
105	0,580	137,9	105	0,520	145,6	105	0,469	153,3
106	0,573	140,0	106	0,513	148,0	106	0,464	155,6
107	0,566	142,2	107	0,507	150,3	107	0,458	158,1
108	0,559	144,5	108	0,501	152,6	108	0,453	160,5
109	0,553	146,6	109	0,495	154,9	109	0,448	162,8
110	0,546	148,9	110	0,488	157,5	110	0,443	165,3

Tabelul 3.39 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 37, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
111	0,539	151,2	111	0,482	159,9	111	0,438	167,7
112	0,532	153,6	112	0,477	162,2	112	0,433	170,2
113	0,526	155,8	113	0,471	164,7	113	0,428	173,7
114	0,519	158,2	114	0,465	167,2	114	0,424	175,1
115	0,513	160,6	115	0,459	169,7	115	0,419	177,7
116	0,507	162,9	116	0,454	172,2	116	0,414	180,3
117	0,500	165,5	117	0,448	174,8	117	0,410	182,7
118	0,494	107,9	118	0,443	177,3	118	0,405	185,4
119	0,488	170,3	119	0,437	180,0	119	0,400	188,1
120	0,482	172,0	120	0,432	182,6	120	0,396	190,7
121	0,476	176,5	121	0,427	185,2	121	0,392	193,3
122	0,470	177,9	122	0,421	188,0	122	0,387	196,1
123	0,464	180,6	123	0,416	190,7	123	0,383	198,7
124	0,458	183,2	124	0,411	193,4	124	0,379	201,4
125	0,453	185,7	125	0,406	196,2	125	0,375	204,1
126	0,447	188,5	126	0,401	198,9	126	0,371	206,9
127	0,442	191,0	127	0,396	201,8	127	0,366	209,9
128	0,436	193,9	128	0,392	204,4	128	0,362	212,7
129	0,431	196,5	129	0,387	209,8	129	0,358	215,6
130	0,426	199,2	130	0,382	210,3	130	0,355	218,2
131	0,420	202,1	131	0,378	213,1	131	0,351	221,1
132	0,415	204,9	132	0,373	216,1	132	0,347	224,1
133	0,410	207,7	133	0,369	218,9	133	0,343	227,1
134	0,405	210,6	134	0,364	222,1	134	0,339	230,1
135	0,400	213,5	135	0,360	225,0	135	0,336	232,9
136	0,396	216,1	136	0,356	227,9	136	0,332	236,0
137	0,391	219,1	137	0,352	130,9	137	0,329	238,8
138	0,386	222,1	138	0,348	233,9	138	0,325	242,1
139	0,382	224,9	139	0,343	237,3	139	0,322	244,9
140	0,377	228,0	140	0,339	240,5	140	0,318	248,3
141	0,372	231,1	141	0,336	243,2	141	0,315	251,2
142	0,368	234,1	142	0,332	246,4	142	0,312	254,2
143	0,364	237,0	143	0,328	249,7	143	0,308	257,7
144	0,359	240,3	144	0,324	253,0	144	0,305	260,7
145	0,355	243,4	145	0,320	256,3	145	0,302	263,9
146	0,351	246,4	146	0,317	259,3	146	0,299	267,0
147	0,347	249,5	147	0,313	262,8	147	0,296	270,2
148	0,343	252,7	148	0,310	265,8	148	0,293	273,4
149	0,339	255,9	149	0,306	269,4	149	0,289	277,2
150	0,335	259,2	150	0,303	272,5	150	0,286	280,5
151	0,331	262,5	151	0,299	276,1	151	0,284	283,3
152	0,327	265,8	152	0,296	279,4	152	0,281	286,7
153	0,324	268,8	153	0,293	282,7	153	0,278	290,2
154	0,320	272,2	154	0,289	286,5	154	0,275	293,7
155	0,316	275,7	155	0,286	289,8	155	0,272	297,2
156	0,313	278,8	156	0,283	293,2	156	0,269	300,7
157	0,309	282,4	157	0,280	296,7	157	0,267	303,8
158	0,306	285,6	158	0,277	300,2	158	0,264	307,5
159	0,303	288,9	159	0,274	303,8	159	0,261	311,2
160	0,299	292,6	160	0,271	307,4	160	0,259	314,4
161	0,296	295,9	161	0,268	311,0	161	0,256	318,0
162	0,293	299,3	162	0,265	314,7	162	0,254	321,4
163	0,289	303,2	163	0,262	318,4	163	0,251	325,3
164	0,286	306,7	164	0,259	322,3	164	0,249	328,7
165	0,283	310,2	165	0,257	325,5	165	0,246	332,7
166	0,280	313,7	166	0,254	329,4	166	0,244	336,1
167	0,277	317,3	167	0,251	333,3	167	0,241	340,2
168	0,274	320,9	168	0,249	336,7	168	0,239	343,6

Tabelul 3.39 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 37, pe curbele;								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
169	0,271	324,6	169	0,246	340,7	169	0,237	347,1
170	0,268	328,4	170	0,244	344,2	170	0,234	351,4
171	0,266	331,6	171	0,241	348,3	171	0,232	355,0
172	0,263	335,4	172	0,239	351,8	172	0,230	358,6
173	0,260	339,3	173	0,236	356,1	173	0,228	362,3
174	0,257	343,2	174	0,234	359,7	174	0,226	366,0
175	0,255	346,6	175	0,231	364,1	175	0,224	363,8
176	0,252	350,6	176	0,229	367,8	176	0,221	374,4
177	0,249	354,7	177	0,227	371,5	177	0,219	378,2
178	0,247	358,2	178	0,224	376,1	178	0,217	382,1
179	0,244	362,4	179	0,222	379,9	179	0,215	386,0
180	0,242	365,9	180	0,220	383,8	180	0,213	390,0
181	0,239	370,2	181	0,218	387,7	181	0,211	394,0
182	0,237	373,8	182	0,216	391,6	182	0,209	398,1
183	0,235	377,5	183	0,213	396,5	183	0,207	402,2
184	0,232	382,0	184	0,211	400,6	184	0,205	406,4
185	0,230	385,8	185	0,209	404,7	185	0,204	409,6
186	0,228	389,5	186	0,207	408,8	186	0,202	413,8
187	0,225	394,2	187	0,205	413,0	187	0,200	418,1
188	0,223	398,1	188	0,203	417,3	188	0,198	422,5
189	0,221	402,0	189	0,201	421,6	189	0,196	426,9
190	0,219	406,0	191	0,199	425,9	190	0,195	430,3
191	0,217	410,0	191	0,197	430,3	191	0,193	434,8
192	0,215	414,1	192	0,195	434,8	192	0,191	439,3
193	0,213	418,2	193	0,194	438,2	193	0,189	443,9
194	0,211	422,3	194	0,192	342,7	194	0,188	447,4
195	0,209	426,5	195	0,190	447,4	195	0,186	452,1
196	0,207	430,8	196	0,188	452,0	196	0,184	456,9
197	0,205	435,1	197	0,186	456,8	197	0,183	460,5
198	0,203	439,5	198	0,185	460,3	198	0,181	465,4
199	0,201	443,9	199	0,183	465,2	199	0,180	469,0
200	0,199	448,3	200			200	0,178	474,0

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44
($R_c=290$ N/mm²)

Tabelul 3.40

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
0	1,000	0,0	0	1,000	0,0	0	1,000	0,0
1	1,000	1,0	1	1,000	1,0	1	1,000	1,0
2	1,000	2,0	2	1,000	2,0	2	1,000	2,0
3	1,000	3,0	3	1,000	3,0	3	0,999	3,0
4	0,999	4,0	4	0,999	4,0	4	0,998	4,0
5	0,999	5,0	5	0,999	5,0	5	0,998	5,0
6	0,999	6,0	6	0,998	6,0	6	0,997	6,0
7	0,998	7,0	7	0,997	7,0	7	0,995	7,0
8	0,998	8,0	8	0,997	8,0	8	0,994	8,0
9	0,997	9,0	9	0,996	9,0	9	0,992	9,0
10	0,997	10,0	10	0,995	10,0	10	0,990	10,1

Tabelul 3.40 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44 pe curbele								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
11	0,996	11,0	11	0,994	11,0	11	0,988	11,1
12	0,995	12,0	12	0,992	12,0	12	0,986	12,1
13	0,994	13,0	13	0,991	13,1	13	0,984	13,2
14	0,994	14,0	14	0,990	14,1	14	0,981	14,2
15	0,993	15,0	15	0,988	15,1	15	0,979	15,2
16	0,991	16,1	16	0,987	16,1	16	0,976	16,2
17	0,990	17,1	17	0,985	17,2	17	0,973	17,3
18	0,989	18,1	18	0,983	18,2	18	0,969	18,3
19	0,988	19,1	19	0,981	19,2	19	0,966	19,3
20	0,987	20,1	20	0,979	20,2	20	0,963	20,4
21	0,985	21,2	21	0,977	21,2	21	0,958	21,5
22	0,984	22,2	22	0,974	22,3	22	0,954	22,5
23	0,982	23,2	23	0,972	23,3	23	0,950	23,6
24	0,980	24,2	24	0,969	24,4	24	0,946	24,7
25	0,979	25,3	25	0,967	25,4	25	0,942	25,8
26	0,977	26,3	26	0,964	26,5	26	0,937	26,9
27	0,975	27,3	27	0,961	27,5	27	0,932	30,0
28	0,973	28,4	28	0,958	28,6	28	0,927	30,1
29	0,971	29,4	29	0,955	29,7	29	0,922	30,2
30	0,969	30,5	30	0,951	30,8	30	0,917	31,3
31	0,966	31,5	31	0,948	31,8	31	0,912	32,5
32	0,964	32,6	32	0,944	32,9	32	0,906	33,6
33	0,961	33,7	33	0,941	34,0	33	0,901	34,8
34	0,959	34,7	34	0,937	35,1	34	0,895	35,9
35	0,956	35,8	35	0,933	36,2	35	0,889	37,1
36	0,953	36,9	36	0,929	37,4	36	0,883	38,3
37	0,950	38,0	37	0,925	38,5	37	0,877	39,5
38	0,947	39,0	38	0,920	39,6	38	0,871	40,7
39	0,944	40,1	39	0,918	40,7	39	0,864	42,0
40	0,941	41,2	40	0,911	41,9	40	0,858	43,2
41	0,938	42,3	41	0,906	43,1	41	0,851	44,4
42	0,934	43,5	42	0,902	44,2	42	0,845	45,7
43	0,931	44,6	43	0,896	45,4	43	0,838	47,0
44	0,927	45,7	44	0,891	46,6	44	0,831	48,3
45	0,923	46,9	45	0,886	47,8	45	0,824	49,6
46	0,919	48,0	46	0,881	49,7	46	0,817	50,9
47	0,915	49,1	47	0,875	50,2	47	0,810	52,2
48	0,911	50,3	48	0,869	51,5	48	0,803	53,6
49	0,906	51,5	49	0,863	52,7	49	0,796	54,9
50	0,902	52,6	50	0,858	54,0	50	0,789	56,3
51	0,897	53,8	51	0,851	55,3	51	0,781	57,7
52	0,892	55,1	52	0,845	56,6	52	0,774	59,1
53	0,888	56,2	53	0,839	57,9	53	0,767	60,5
54	0,882	57,5	54	0,832	59,2	54	0,759	62,0
55	0,877	58,7	55	0,826	60,5	55	0,752	63,4
56	0,872	60,0	56	0,819	61,9	56	0,744	64,9
57	0,866	61,2	57	0,812	63,3	57	0,737	66,4
58	0,861	62,5	58	0,805	64,6	58	0,729	67,9
59	0,855	63,8	59	0,798	66,0	59	0,722	69,4
60	0,849	65,1	60	0,791	67,5	60	0,714	71,0
61	0,843	66,4	61	0,784	68,9	61	0,707	72,5
62	0,837	67,8	62	0,777	70,3	62	0,699	74,2
63	0,830	69,2	63	0,769	71,8	63	0,692	75,7
64	0,824	70,5	64	0,762	73,3	64	0,684	77,4
65	0,817	71,9	65	0,754	74,9	65	0,677	78,9
66	0,811	73,3	66	0,747	76,4	66	0,669	80,7
67	0,804	74,7	67	0,739	77,9	67	0,662	82,3

Tabelul 3.40 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44 pe curbele								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
68	0,797	76,2	68	0,731	79,5	68	0,654	84,1
69	0,789	77,9	69	0,723	81,1	69	0,647	85,8
70	0,782	79,2	70	0,716	82,7	70	0,639	87,6
71	0,779	80,4	71	0,708	84,4	71	0,632	89,3
72	0,767	82,2	72	0,700	86,1	72	0,625	91,1
73	0,760	83,7	73	0,692	87,8	73	0,617	92,9
74	0,752	85,3	74	0,684	89,5	74	0,610	94,7
75	0,744	86,9	75	0,676	91,2	75	0,603	96,6
76	0,737	88,5	76	0,668	93,0	76	0,596	98,4
77	0,729	90,2	77	0,660	94,8	77	0,589	100,3
78	0,721	91,9	78	0,652	96,6	78	0,582	102,2
79	0,713	93,6	79	0,644	98,4	79	0,575	104,2
80	0,705	95,3	80	0,636	100,3	80	0,568	106,1
81	0,697	97,0	81	0,628	102,2	81	0,561	108,1
82	0,689	98,8	82	0,621	104,1	82	0,554	110,2
83	0,681	100,6	83	0,613	106,0	83	0,547	112,2
84	0,672	102,5	84	0,605	108,0	84	0,541	114,2
85	0,664	104,3	85	0,597	110,0	85	0,534	116,3
86	0,656	106,2	86	0,590	112,0	86	0,528	118,4
87	0,648	108,1	87	0,582	114,0	87	0,521	120,5
88	0,640	110,0	88	0,574	116,1	88	0,515	122,6
89	0,632	112,0	89	0,567	118,2	89	0,508	124,9
90	0,624	113,9	90	0,559	120,4	90	0,502	127,0
91	0,616	115,9	91	0,552	122,5	91	0,496	129,2
92	0,608	118,0	92	0,545	124,6	92	0,490	131,4
93	0,600	120,1	93	0,537	126,9	93	0,484	133,7
94	0,592	122,2	94	0,530	129,1	94	0,478	134,7
95	0,584	124,3	95	0,523	131,4	93	0,472	138,3
96	0,577	126,4	96	0,518	133,4	96	0,466	140,6
97	0,569	128,6	97	0,509	136,0	97	0,460	143,0
98	0,561	130,8	98	0,502	138,3	98	0,455	145,3
99	0,554	133,0	99	0,498	140,3	99	0,449	147,7
100	0,546	135,3	100	0,489	143,0	100	0,444	150,1
101	0,539	137,6	101	0,482	145,5	101	0,438	152,6
102	0,532	139,8	102	0,476	147,8	102	0,433	155,0
103	0,524	142,3	103	0,469	150,4	103	0,427	157,6
104	0,517	144,6	104	0,463	152,8	104	0,422	160,1
105	0,510	147,0	105	0,457	155,3	105	0,417	162,6
106	0,503	149,5	106	0,451	157,8	106	0,412	165,1
107	0,496	151,9	107	0,454	160,4	107	0,407	167,7
108	0,490	154,3	108	0,439	163,0	108	0,402	170,3
109	0,483	156,8	109	0,433	165,6	109	0,397	173,0
110	0,476	159,4	110	0,427	168,3	110	0,392	175,7
111	0,470	161,9	111	0,421	171,0	111	0,387	178,4
112	0,464	164,4	112	0,416	173,6	112	0,383	181,0
113	0,457	167,2	113	0,410	176,5	113	0,378	183,8
114	0,451	169,7	114	0,405	179,1	114	0,373	186,6
115	0,445	172,4	115	0,399	182,1	115	0,369	189,3
116	0,439	175,1	116	0,394	184,8	116	0,364	192,3
117	0,433	177,8	117	0,389	187,6	117	0,360	195,0
118	0,427	180,6	118	0,384	190,4	118	0,356	197,8
119	0,421	183,4	119	0,379	193,3	119	0,351	200,9
120	0,416	186,1	120	0,374	196,7	120	0,347	203,7
121	0,410	189,0	121	0,369	199,2	121	0,343	206,6
122	0,405	191,7	122	0,364	202,2	122	0,339	209,5
123	0,399	194,7	123	0,359	205,3	123	0,335	212,5
124	0,394	197,5	124	0,355	208,1	124	0,331	215,5

Tabelul 3.40 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44 pe curbele								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
125	0,389	200,4	125	0,350	211,3	125	0,327	218,6
126	0,384	203,3	126	0,345	214,5	126	0,323	221,7
127	0,379	206,3	127	0,341	217,5	127	0,320	224,5
128	0,374	209,3	128	0,337	220,5	128	0,316	227,7
129	0,369	212,4	129	0,332	223,9	129	0,312	230,9
130	0,364	215,5	130	0,328	227,0	130	0,309	233,9
131	0,359	218,6	131	0,324	230,1	131	0,305	237,2
132	0,355	221,5	132	0,320	233,3	132	0,302	240,2
133	0,350	224,8	133	0,316	236,6	133	0,298	243,6
134	0,346	227,8	134	0,312	240,0	134	0,295	246,7
135	0,341	213,2	135	0,308	243,3	135	0,291	250,3
136	0,337	234,3	136	0,304	246,7	136	0,288	253,4
137	0,333	237,4	137	0,301	249,7	137	0,285	256,6
138	0,329	240,6	138	0,297	253,2	138	0,282	259,9
139	0,325	243,0	139	0,293	256,8	139	0,278	263,6
140	0,320	247,5	140	0,290	260,0	140	0,275	267,0
141	0,317	250,4	141	0,286	263,7	141	0,272	270,4
142	0,313	252,0	142	0,283	265,0	142	0,269	271,9
143	0,309	257,3	143	0,279	270,7	143	0,266	277,3
144	0,305	260,7	144	0,276	274,1	144	0,263	280,8
145	0,301	264,3	145	0,273	277,5	145	0,260	284,4
146	0,298	379,5	146	0,269	279,6	146	0,257	286,0
147	0,294	271,1	147	0,266	285,0	147	0,255	291,1
148	0,290	274,8	148	0,263	288,6	148	0,252	294,8
149	0,287	278,1	149	0,260	292,2	149	0,249	298,6
150	0,284	281,5	150	0,257	295,9	150	0,247	301,8
151	0,280	285,4	151	0,254	299,6	151	0,244	305,7
152	0,277	288,8	152	0,251	303,4	152	0,241	309,6
153	0,274	292,3	153	0,248	307,2	153	0,239	313,0
154	0,270	296,4	154	0,245	311,1	154	0,236	317,0
155	0,267	300,0	155	0,243	314,4	155	0,234	320,4
156	0,264	303,6	156	0,240	318,4	156	0,231	324,6
157	0,261	307,3	157	0,237	322,5	157	0,229	328,1
158	0,258	311,1	158	0,234	326,6	158	0,226	332,4
159	0,255	314,9	159	0,232	330,1	159	0,224	336,0
160	0,252	318,7	160	0,229	334,4	160	0,222	339,4
161	0,249	322,6	161	0,227	337,9	161	0,219	344,0
162	0,247	326,0	162	0,224	342,3	162	0,217	347,8
163	0,244	330,0	163	0,222	345,9	163	0,215	351,5
164	0,241	334,1	164	0,219	350,4	164	0,213	355,3
165	0,238	338,2	165	0,217	354,2	165	0,211	359,2
166	0,236	341,7	166	0,215	358,0	166	0,208	369,0
167	0,233	246,0	167	0,212	362,7	167	0,206	367,9
168	0,231	349,5	168	0,210	366,6	168	0,204	372,0
169	0,228	353,9	169	0,209	369,7	169	0,202	376,0
170	0,226	357,6	170	0,205	375,5	170	0,200	380,1
171	0,223	362,1	171	0,203	379,5	171	0,198	384,3
172	0,221	365,9	172	0,201	383,6	172	0,196	388,5
173	0,218	370,5	173	0,199	387,8	173	0,194	292,8
174	0,216	374,4	174	0,197	392,0	174	0,192	397,1
175	0,214	378,3	175	0,195	369,3	175	0,190	401,5
176	0,212	382,2	176	0,193	400,6	176	0,189	404,8
177	0,209	387,2	177	0,191	405,0	177	0,187	408,3
178	0,207	319,2	178	0,189	409,4	178	0,185	413,8
179	0,205	395,3	179	0,187	413,9	179	0,183	418,4
180	0,203	399,5	180	0,185	418,5	180	0,181	423,1
181	0,201	403,7	181	0,183	423,1	181	0,180	426,6

Tabelul 3.40 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 44 pe curbele								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
182	0,199	408,0	182	0,181	427,8	182	0,178	431,4
183	0,197	412,3	183	0,180	431,3	183	0,176	436,2
184	0,195	416,7	184	0,178	436,1	184	0,175	439,8
185	0,193	421,1	185	0,176	441,0	185	0,173	444,8
186	0,191	425,6	196	0,174	425,9	186	0,171	449,8
187	0,189	430,1	187	0,172	450,1	187	0,170	453,5
188	0,187	434,7	188	0,171	454,6	188	0,168	458,7
189	0,185	439,4	189	0,169	459,7	189	0,167	462,5
190	0,183	444,1	190	0,167	464,9	190	0,165	467,7
191	0,181	448,9	191	0,166	468,8	191	0,164	471,6
192	0,180	452,5	192	0,164	474,1	192	0,162	477,0
193	0,178	457,5	193	0,163	478,0	193	0,161	481,0
194	0,176	462,4	194	0,161	483,5	194	0,159	486,5
195	0,174	467,5	195	0,160	487,5	195	0,158	490,6
196	0,173	471,2	196	0,158	493,1	196	0,156	496,2
197	0,171	476,4	197	0,155	500,4	197	0,155	500,4
198	0,170	480,2	198	0,154	504,5	198	0,153	506,2
199	0,163	485,5	199	0,152	510,4	199	0,152	510,4
200	0,167	489,4	200			200	0,151	514,7

Tabelul 3.41

Coeficienți φ și ξ pentru oțel OL 52
($R_c=360$ N/mm²)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 52, pe curbele;								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
0	1,000	0,0	0	1,000	0,0	0	1,000	0,0
1	1,000	1,0	1	1,000	1,0	1	1,000	1,0
2	1,000	2,0	2	1,000	2,0	2	1,000	2,0
3	1,000	3,0	3	0,999	3,0	3	0,999	3,0
4	0,999	4,0	4	0,999	4,0	4	0,998	4,0
5	0,999	5,0	5	0,998	5,0	5	0,997	5,0
6	0,999	6,0	6	0,998	6,0	6	0,996	6,0
7	0,998	7,0	7	0,997	7,0	7	0,994	7,0
8	0,997	8,0	8	0,996	8,0	8	0,992	8,0
9	0,997	9,0	9	0,995	9,0	9	0,990	9,0
10	0,996	10,0	10	0,994	10,0	10	0,988	10,1
11	0,995	11,0	11	0,992	11,0	11	0,986	11,1
12	0,994	12,0	12	0,991	12,1	12	0,983	12,1
13	0,993	13,0	13	0,989	13,1	13	0,980	13,1
14	0,992	14,1	14	0,987	14,1	14	0,977	14,2
15	0,991	15,1	15	0,985	15,1	15	0,973	15,2
16	0,989	16,1	16	0,983	16,1	16	0,970	16,2
17	0,988	17,1	17	0,981	17,2	17	0,966	17,3
18	0,986	18,1	18	0,979	18,2	18	0,962	18,4
19	0,985	19,1	19	0,976	19,2	19	0,958	19,4
20	0,983	20,2	20	0,974	20,3	20	0,953	20,5
21	0,981	21,2	21	0,971	21,3	20	0,949	21,6
22	0,979	22,2	22	0,968	22,4	22	0,944	22,6
23	0,977	23,3	23	0,965	23,4	23	0,939	23,7

Tabelul 3.41 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 52, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
24	0,975	24,3	24	0,962	24,5	24	0,934	24,8
25	0,973	25,3	25	0,958	25,5	25	0,928	25,9
26	0,971	26,4	26	0,955	26,6	26	0,922	27,1
27	0,968	27,4	27	0,951	27,7	27	0,917	28,2
28	0,966	28,5	28	0,947	28,8	28	0,911	29,3
29	0,963	29,6	29	0,943	29,9	29	0,904	30,5
30	0,960	30,6	30	0,939	31,0	30	0,898	31,7
31	0,957	31,7	31	0,935	32,1	31	0,892	32,8
32	0,954	32,8	32	0,930	33,2	32	0,885	34,0
33	0,951	33,8	33	0,926	34,3	33	0,878	35,2
34	0,948	34,9	34	0,921	35,4	34	0,871	36,4
35	0,944	36,0	35	0,916	36,6	35	0,864	37,6
36	0,941	37,1	36	0,911	37,7	36	0,857	38,9
37	0,937	38,2	37	0,905	38,9	37	0,850	40,1
38	0,933	39,3	38	0,900	40,1	38	0,842	41,4
39	0,929	40,5	39	0,894	41,2	39	0,835	42,7
40	0,925	41,6	40	0,888	42,4	40	0,827	44,0
41	0,920	42,7	41	0,882	43,7	41	0,819	45,3
42	0,916	43,9	42	0,876	44,9	42	0,812	46,6
43	0,911	45,1	43	0,870	46,1	43	0,804	48,0
44	0,906	46,2	44	0,863	47,4	44	0,796	49,3
45	0,901	47,4	45	0,857	48,6	45	0,788	50,7
46	0,896	48,6	46	0,850	49,9	46	0,779	52,1
47	0,891	49,8	47	0,843	51,2	47	0,771	53,5
48	0,885	51,0	48	0,836	52,5	48	0,763	54,9
49	0,879	52,3	49	0,828	53,8	49	0,755	56,4
50	0,874	53,5	50	0,821	55,2	50	0,746	57,9
51	0,867	54,8	51	0,813	56,6	51	0,738	59,4
52	0,861	56,0	52	0,806	57,9	52	0,730	60,9
53	0,855	57,3	53	0,798	59,3	53	0,721	62,4
54	0,848	58,6	54	0,790	60,7	54	0,713	63,9
55	0,841	60,0	55	0,782	62,2	55	0,705	65,5
56	0,834	61,3	56	0,774	63,6	56	0,696	67,1
57	0,827	62,7	57	0,765	65,2	57	0,688	68,7
58	0,820	64,0	58	0,757	66,7	58	0,679	70,4
59	0,812	65,5	59	0,749	68,2	59	0,671	72,0
60	0,805	66,9	60	0,740	69,7	60	0,663	73,7
61	0,797	68,3	61	0,731	71,3	61	0,654	75,4
62	0,789	69,8	62	0,723	72,9	62	0,646	77,1
63	0,781	72,3	63	0,714	74,6	63	0,638	78,9
64	0,773	72,8	64	0,705	76,2	64	0,630	80,6
65	0,764	74,4	65	0,696	77,9	65	0,622	82,4
66	0,756	75,9	66	0,688	79,6	66	0,614	84,2
67	0,747	77,5	67	0,679	81,3	67	0,605	86,1
68	0,739	79,1	68	0,670	83,1	68	0,598	87,9
69	0,730	80,8	69	0,661	84,9	69	0,590	89,8
70	0,721	82,4	70	0,652	86,7	70	0,582	91,8
71	0,712	84,1	71	0,643	88,5	71	0,574	93,7
72	0,703	85,9	72	0,635	90,4	72	0,566	95,7
73	0,694	87,6	73	0,626	92,3	73	0,559	97,6
74	0,685	89,4	74	0,617	94,2	74	0,551	99,7
75	0,676	91,2	75	0,608	96,2	75	0,544	101,7
76	0,667	93,1	76	0,600	98,1	76	0,536	103,8
77	0,658	94,9	77	0,591	100,2	77	0,529	105,9
78	0,649	96,8	78	0,583	102,2	78	0,522	108,0
79	0,640	98,9	79	0,574	104,3	79	0,519	109,7
80	0,631	100,7	80	0,566	106,3	80	0,508	112,2
81	0,622	102,7	81	0,558	108,4	81	0,501	114,4
82	0,613	104,7	82	0,549	110,7	82	0,494	116,7

Tabelul 3.41 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 52, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
83	0,604	106,8	83	0,541	112,8	83	0,487	118,9
84	0,595	108,9	84	0,533	115,1	84	0,480	121,2
85	0,587	110,9	85	0,525	117,3	85	0,474	123,7
86	0,578	113,1	86	0,517	119,6	86	0,467	125,8
87	0,569	115,3	87	0,510	121,8	87	0,461	128,1
88	0,561	117,5	88	0,502	124,2	88	0,454	130,6
89	0,553	119,7	89	0,495	126,5	89	0,448	133,0
90	0,544	122,0	90	0,487	129,0	90	0,442	135,4
91	0,536	124,3	91	0,480	131,3	91	0,436	137,8
92	0,528	126,6	92	0,473	133,8	92	0,430	140,3
93	0,520	129,0	93	0,465	136,4	93	0,424	142,8
94	0,512	131,4	94	0,459	138,7	94	0,418	145,4
95	0,504	133,8	95	0,452	141,3	95	0,413	147,8
96	0,497	136,2	96	0,445	143,9	96	0,407	150,5
97	0,489	138,7	97	0,438	146,6	97	0,401	153,2
98	0,482	141,2	98	0,432	149,1	98	0,396	155,7
99	0,474	143,8	99	0,425	151,9	99	0,391	158,3
100	0,467	146,3	100	0,419	154,5	100	0,385	161,2
101	0,460	148,9	101	0,413	157,2	101	0,380	163,8
102	0,453	151,5	102	0,407	159,9	102	0,375	166,6
103	0,446	154,2	103	0,401	162,7	103	0,370	169,4
104	0,440	156,8	104	0,395	165,5	104	0,365	172,1
105	0,433	159,6	105	0,389	168,4	105	0,360	175,0
106	0,427	162,2	106	0,383	171,3	106	0,355	177,9
107	0,420	165,1	107	0,377	174,3	107	0,351	180,6
108	0,414	167,8	108	0,372	177,1	108	0,346	183,6
109	0,408	170,4	109	0,367	179,9	109	0,341	186,7
110	0,402	173,5	110	0,361	183,1	110	0,337	189,5
111	0,396	176,4	111	0,356	186,0	111	0,332	192,6
112	0,390	179,3	112	0,351	189,0	112	0,328	195,6
113	0,384	182,4	113	0,346	192,1	113	0,324	198,5
114	0,379	185,2	114	0,341	195,2	114	0,320	201,5
115	0,373	188,3	115	0,336	198,4	115	0,315	204,9
116	0,368	191,2	116	0,331	201,6	116	0,311	208,0
117	0,362	194,5	117	0,327	204,6	117	0,307	211,2
118	0,357	197,5	118	0,322	207,9	118	0,303	214,4
119	0,352	200,6	119	0,318	211,0	119	0,299	217,6
120	0,347	203,7	120	0,313	214,5	120	0,296	220,6
121	0,342	206,9	121	0,309	217,7	121	0,292	223,9
122	0,337	210,2	122	0,305	220,9	122	0,288	227,3
123	0,333	213,2	123	0,300	224,6	123	0,285	230,4
124	0,328	216,5	124	0,296	227,9	124	0,281	233,9
125	0,323	219,9	125	0,292	231,3	125	0,278	237,1
126	0,319	223,1	126	0,288	234,8	126	0,274	240,1
127	0,315	226,3	127	0,284	238,3	127	0,271	243,9
128	0,310	229,9	128	0,281	241,5	128	0,267	247,7
129	0,306	233,2	129	0,277	245,1	129	0,264	251,1
130	0,302	236,6	130	0,273	248,8	130	0,261	254,5
131	0,298	240,0	131	0,270	252,1	131	0,258	257,9
132	0,294	243,4	132	0,266	255,9	132	0,254	261,9
133	0,290	246,9	133	0,263	259,3	133	0,251	265,5
134	0,286	250,6	134	0,259	263,3	134	0,248	269,1
135	0,282	254,2	135	0,256	266,8	135	0,245	272,7
136	0,278	257,9	136	0,252	270,9	136	0,242	276,5
137	0,275	261,3	137	0,249	274,5	137	0,240	279,6
138	0,271	265,1	138	0,246	278,2	138	0,237	283,5
139	0,268	268,5	139	0,243	282,0	139	0,234	287,3
140	0,264	272,5	140	0,240	285,8	140	0,231	291,3
141	0,261	276,0	141	0,237	289,6	141	0,228	295,3

Tabelul 3.41 (continuare)

Coeficienți φ , ξ pentru oțel OL 52, pe curbele:								
A			B			C		
λ	φ	ξ	λ	φ	ξ	λ	φ	ξ
142	0,257	280,1	142	0,234	293,5	142	0,226	298,7
143	0,254	283,7	143	0,231	297,5	143	0,223	302,8
144	0,251	287,4	144	0,228	301,6	144	0,221	306,3
145	0,248	291,2	145	0,225	305,7	145	0,218	310,6
146	0,245	295,0	146	0,223	309,2	146	0,216	314,1
147	0,242	298,8	147	0,220	313,4	147	0,213	318,5
148	0,239	302,7	148	0,217	317,7	148	0,211	322,2
149	0,236	306,7	149	0,214	322,1	149	0,208	326,7
150	0,233	310,8	150	0,212	325,8	150	0,206	330,5
151	0,230	314,9	151	0,209	330,3	151	0,204	334,3
152	0,227	319,0	152	0,207	334,1	152	0,201	339,0
153	0,224	323,3	153	0,204	338,7	153	0,199	343,0
154	0,222	326,8	154	0,202	342,6	154	0,197	347,0
155	0,219	331,2	155	0,200	331,2	155	0,195	351,0
156	0,217	334,8	156	0,197	315,5	156	0,193	355,1
157	0,214	339,4	157	0,195	355,5	157	0,191	359,2
158	0,211	343,9	158	0,193	359,6	158	0,188	364,4
159	0,209	347,8	159	0,191	363,8	159	0,186	368,7
160	0,207	351,7	160	0,189	368,0	160	0,184	373,0
161	0,204	356,5	161	0,186	373,3	161	0,182	377,4
162	0,202	360,4	162	0,184	377,7	162	0,181	380,8
163	0,199	365,4	163	0,182	382,1	163	0,179	385,3
164	0,197	369,5	164	0,180	386,6	164	0,177	389,8
165	0,195	373,7	165	0,178	391,1	165	0,175	394,4
166	0,193	377,9	166	0,176	395,7	166	0,173	399,1
167	0,191	382,1	167	0,174	400,4	167	0,171	403,8
168	0,188	387,5	168	0,172	405,1	168	0,169	408,7
169	0,186	391,9	169	0,170	409,9	169	0,168	412,3
170	0,184	396,3	170	0,168	414,8	170	0,166	417,2
171	0,182	400,8	171	0,167	418,4	171	0,164	422,3
172	0,180	405,4	172	0,165	423,4	172	0,163	426,0
173	0,178	410,0	173	0,163	428,5	173	0,161	431,2
174	0,176	414,8	174	0,161	433,6	174	0,159	436,4
175	0,174	419,5	175	0,160	437,5	175	0,158	440,3
176	0,173	429,1	176	0,158	442,8	176	0,156	445,6
177	0,171	428,0	177	0,156	448,1	177	0,154	451,0
178	0,169	433,0	178	0,155	452,1	178	0,153	455,1
179	0,167	438,0	179	0,153	457,6	179	0,151	460,6
180	0,165	443,1	180	0,151	463,2	180	0,150	464,8
181	0,164	446,9	181	0,150	467,3	181	0,148	470,5
182	0,162	452,2	182	0,148	473,1	182	0,147	474,7
183	0,160	457,5	183	0,147	477,3	183	0,146	478,9
184	0,159	461,4	184	0,145	483,2	184	0,144	484,9
185	0,157	466,9	185	0,144	487,5	185	0,143	489,2
186	0,155	472,4	186	0,142	493,6	186	0,141	495,3
187	0,154	476,5	187	0,141	498,0	187	0,140	499,8
188	0,152	482,2	189	0,139	504,3	188	0,139	504,3
189	0,151	486,4	189	0,138	508,7	189	0,137	510,6
190	0,149	492,2	190	0,137	513,3	190	0,136	515,2
191	0,148	496,5	191	0,135	519,8	181	0,135	519,8
192	0,146	502,5	192	0,134	524,5	192	0,134	524,5
193	0,145	506,8	193	0,133	529,2	193	0,132	531,2
194	0,143	513,0	194	0,131	530,0	194	0,131	536,0
195	0,142	517,5	195	0,130	540,8	195	0,130	540,8
196	0,141	522,0	196	0,129	545,7	196	0,129	545,7
197	0,139	528,4	197	0,128	550,6	197	0,127	552,8
198	0,138	533,0	198	0,126	557,8	198	0,126	557,8
199	0,136	539,6	199	0,125	562,9	199	0,125	562,9
200	0,135	544,3	200			200	0,124	568,0